



羽根拡大図

技術要求:

1. 表面にバリ無し、溶接傷とコーナー部分の処理が必要であること。
2. 表面処理として、亜鉛メッキが必要、また、傷が無いように注意すること。
亜鉛メッキの膜厚さを平均的に $80\mu\text{m}$ 確保すること。

公差范围			株式会社モリタ電器					
公制	mm		设计	文件分类	比例	数量	1	
6 <	± 0.1		制图	重量/件(kg)	/	材料	Q235	
6-30	± 0.2		审核			图号	AT-FBGC-1600	
31-120	± 0.3		批准			共 张 - 第 张		
120-400	± 0.4							
400-1000	± 0.5							