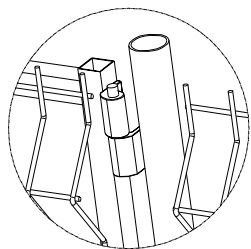
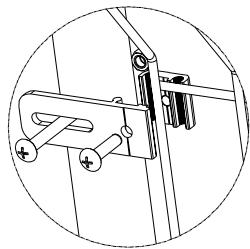


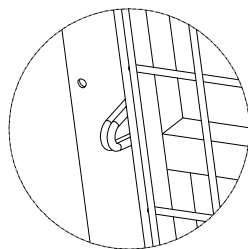
コンクリート



A

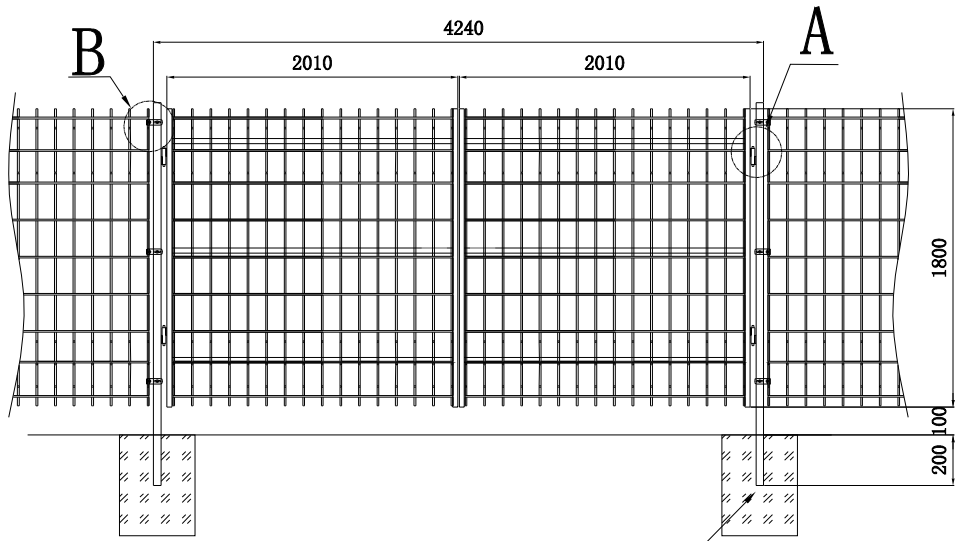


B

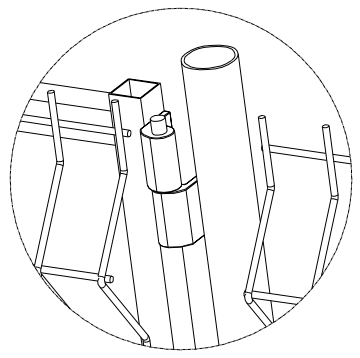
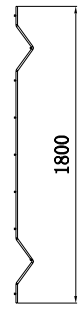
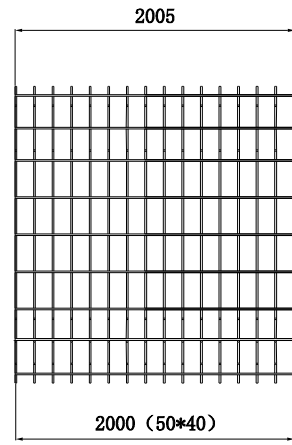


C

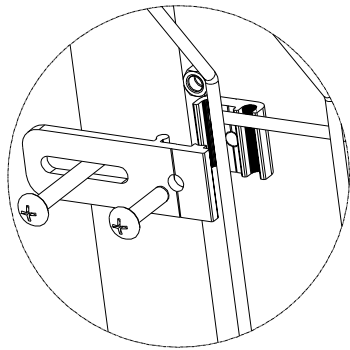
確認		日付		バージョン
公差範囲		株式会社モリタ電器		
メトリック mm				
6<		±0.1	縮尺	数量
6-30		±0.2	デザイナー	FUN 2017.02.27
31-120		±0.3	製図	
121-400	±0.4	確認		
401-1000	±0.5	承認		
		片開き門扉1000*1800		図面ナンバー



コンクリート

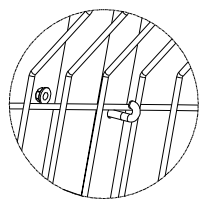
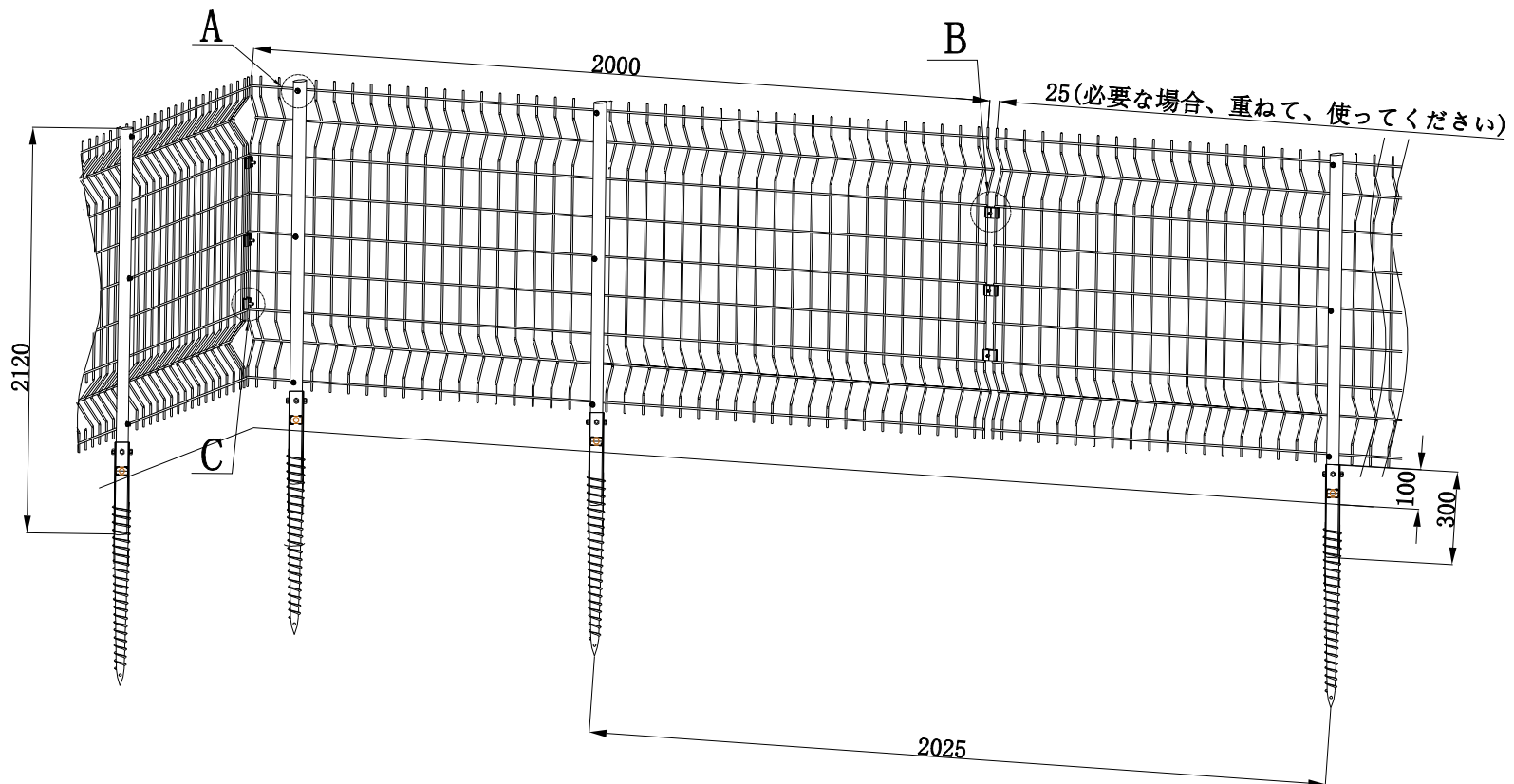


A

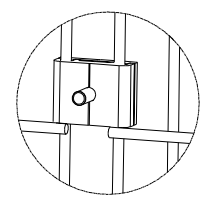


B

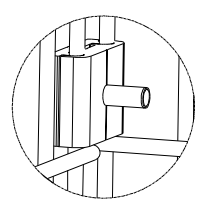
確認		日付		バージョン		
公差範囲		株式会社モリタ電器				
メトリック mm						
6<		±0.1	デザイナー	FUN 2017.02.27	縮尺	数量
6-30		±0.2	製図		材質	
31-120		±0.3	確認		図面ナンバー	
121-400	±0.4	承認		両開き門扉4000*1800		
401-1000	±0.5	承認				




A



B




C

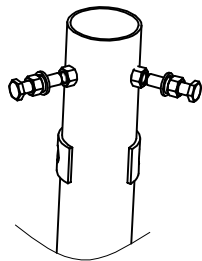
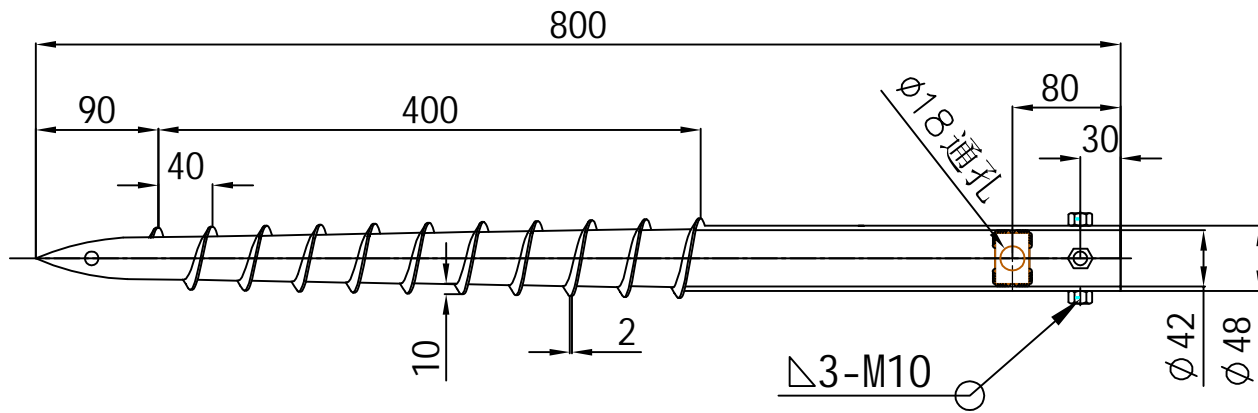
確認		日付		バージョン		
公差範囲		株式会社モリタ電器				
メトリック	mm					
6<	±0.1		2017.02.27		縮尺	数量
6-30	±0.2		デザイナー	FUN	材質	
31-120	±0.3		製図		図面ナンバー	
121-400	±0.4		確認			
401-1000	±0.5		承認			

フェンス図面

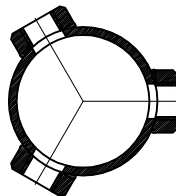
306000

200000

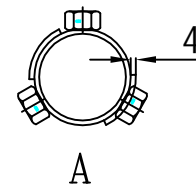
確認		日付		バージョン	
公差範囲		株式会社モリタ電器			
メトリック	mm			縮尺	数量
6<	±0.1			材質	
6-30	±0.2			図面ナンバー	
31-120	±0.3				
121-400	±0.4				
401-1000	±0.5	承認			
		デザイン	fun	2017.02.27	



1本のスクリー杭に3本の
M10×40のボルトで固定する



均一的に3個のM10のナットを溶接する。

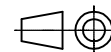


技術要求:

1. 表面にバリ無し、溶接傷とコーナー部分の処理が必要であること。
2. 表面処理として、亜鉛メッキが必要、また、傷が無いように注意すること。
亜鉛メッキの膜厚さを平均的に80 μ m確保すること。

公差要求

サイズ範囲	公差範囲	サイズ範囲	公差範囲	サイズ範囲	公差範囲	サイズ範囲	公差範囲
0~3	±1	10~50	±4	120~250	±8	400~1000	±12
3~10	±2	50~120	±6	250~400	±10	>1000	±15



株式会社モリタ電器

工程名称

部品図

図番